

## Extrusión de plásticos: Bases y parámetros influyentes

El curso tiene como objetivo transmitir de forma práctica las bases en que se sustenta la extrusión de termoplásticos, las implicaciones de los utillajes e instalaciones y las influencias de los parámetros en las características de los productos.

### Datos del curso

- 3, 5, 10, 12 y 17 de junio
- 16.00 - 19.30h
- 15h
- Videoconferencia

### Precio

- Asociados al CEP: **550€ \***
  - No asociados al CEP: **720€ \***
- \*IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**  
195€ por alumno



### Dirigido a

Dirigido a jefes de planta, operarios, responsables técnicos, de producción y comerciales que deseen profundizar en el proceso de la extrusión de plásticos.

### Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

### Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

### Temario

- Materiales: Termoplásticos Amorfos y Semicristalinos: diferencias. Influencias del proceso de extrusión sobre las características de los materiales. Modificación de propiedades.
- Máquina de extruir: Descripción de los elementos más importantes de una extrusora: tolva, cilindro, husillo, sistemas de calefacción, sistema de refrigeración.
- Teoría de la extrusión: Mecanismos de flujo: transporte, plastificación y mezcla. Análisis del flujo: flujo de arrastre, flujo de presión y flujo de fuga.
- Cabezal, utillajes y equipos complementarios: Cabezal e hilera: características fundamentales. Inestabilidad e hinchamiento a la salida de la hilera. Gradiente de presiones.
- Tipos de hileras: Cabezal para tubería rígida. Utillajes y equipo complementario: secador y/o deshumidificador, bomba de engranajes, mezcladores estáticos. Sistemas de: calibración, enfriamiento, estiraje y recogida.
- Defectos de extrusión y anomalías de proceso: Problemas del caudal de salida: caudal bajo, variaciones, fractura del fundido, resonancia del estiraje.
- Procesos específicos de extrusión: Fabricación de compound. Extrusión de tubería rígida, flexible y corrugada.



**Curso bonificable**

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

Contáctanos:  
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)

---

## Objetivos

El curso tiene como objetivo transmitir de forma práctica las bases en que se sustenta la extrusión de termoplásticos, las implicaciones de los utillajes e instalaciones y las influencias de los parámetros en las características de los productos.

**Inscríbete directamente en la web:**  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**  
**Sergi Vilasís**, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)