



El secado de plásticos: por qué hay que secar los plásticos y cómo elegir el secador más adecuado

El curso permite conocer para cada material plástico los niveles de humedad máximos para la mejor procesabilidad así como los distintos aparatos de secado o deshumidificado que hay en el mercado para poder decidir el más adecuado para cada caso.

Datos del curso

 No programado
 8h

Precio

- Asociados al CEP: **295€ ***
 - No asociados al CEP: **395€ ***
- *IVA no incluido
Importe bonificable aproximado:
104€ por alumno



Dirigido a

Este curso está dirigido a profesionales del sector de la inyección del plástico que quieran conocer qué tipo de plásticos necesitan inexcusablemente pasar por un proceso de secado previo a su transformación y qué sistemas de secado existen en el mercado. Se dirige especialmente a técnicos de producción, ingenieros de proceso, de calidad y responsables de compras.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

¿Te interesa este curso?

Actualmente esta formación no está programada. Contáctanos para que te avisemos de nuevas fechas o para realizar el curso in-company.

[CONTACTAR](#)

Temario

Por qué hay que secar los plásticos

- Cómo llega la humedad al polímero: materiales hidrófobos e higroscópicos
- Cuánta humedad es capaz de absorber un plástico

Principales factores de secado

- Temperatura de secado, flujo de aire, humedad relativa, punto de rocío, geometría del secador, etc.

Problemas de calidad en las piezas debido a la humedad

- Problemas estéticos: ráfagas, brillos
- Problemas de degradación: hidrólisis

Máximo porcentaje de humedad recomendado para cada plástico

- Tablas para materiales plásticos
- Métodos para poder medir el porcentaje de humedad en la granza

Tipos de secadores y deshumidificadores

- Secador de aire caliente
- Secador de desecante o torre
- Secador de desecante de carrusel
- Secadores al vacío
- Secadores con gas comprimido
- Secador de infrarojos

Comparativa entre los diferentes tipos de secado. Tiempos y costes.

El secado de poliamidas, poliésteres y plásticos biodegradables (PLA)

Cómo calcular el tamaño y capacidad de secado óptimo para nuestro proceso



Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com

Objetivos

- Conocer para cada material plástico qué niveles de humedad máximos podemos permitir para obtener tanto la mejor procesabilidad como la calidad más óptima del producto transformado (inyección, extrusión, soplado...).
- Conocer los distintos aparatos de secado o deshumidificado que hay en el mercado y así poder decidir cuál es el más adecuado para nosotros.
- Poder calcular el tamaño y capacidad de secado específico para nuestro proceso.

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com