




## Análisis de defectos de inyección | Ed. presencial en Aragón

Con este curso el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico.

### Datos del curso

-  No programado
-  16h
-  ITAINNOVA (Zaragoza)

### Precio

- Asociados al CEP: **525€ \***
  - No asociados al CEP: **695€ \***
- \*IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**  
208€ por alumno



### Dirigido a

Curso dirigido a técnicos y profesionales del sector de la inyección de plástico, tanto transformadores, como consumidores de piezas de plástico (automoción, packaging, medicina, etc); fundamentalmente en los departamentos de Producción, Acabados, Desarrollo, Calidad y Comercial.

### Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online
- Comidas de networking

### ¿Te interesa este curso?

Actualmente esta formación no está programada. Contáctanos para que te avisemos de nuevas fechas o para realizar el curso in-company.

[CONTACTAR](#)

### Temario

#### Problemas de proceso: Problemas de llenado

- Piezas faltadas
- Rebabas
- Líneas de flujo
- Marcas de flujo, culebra, chorro libre
- Líneas de flujo concéntricas, surcos de disco
- Tapón frío

#### Problemas Dimensionales: Contracciones

- Problemas de contracción. Medidas
- Rechupes
- Deformaciones
- Vacuolas, cavernas

#### Problemas mecánicos: Degradación

- Material quemado/carbonizado. Efecto diésel
- Degradación. Cracking
- Piezas cuarteadas. Fisuras y grietas
- Delaminación
- Ampollas, burbujas
- Opacidad y turbulencia
- Falta de brillo

#### Cálculos de proceso

- Cálculo del tiempo de residencia de un material en la cámara. Resultados y acciones
- Cálculo porcentaje de carga utilizado. Resultados y acciones
- Ejercicios prácticos a realizar por el alumno

#### Problemas de aspecto: Manchas y ráfagas

- Puntos negros
- Manchas material quemado
- Ráfagas por aire ocluido
- Ráfagas de humedad: salpicaduras
- Ráfagas o vetas de fibra de vidrio
- Mancha mate (corona) cerca del bebedero
- Manchas blanquecinas. Vetas plateadas
- Manchas mateadas en los cantos vivos
- Contaminación
- Decoloración

#### Taller interactivo: Creación de grupos de trabajo para el estudio y análisis de muestras físicas

- Visualización y descripción de defectos de muestras reales
- Estudio de sus problemas
- Discusión sobre posibles soluciones
- **Posibilidad de traer piezas propias con defectos para su valoración**
- Conclusiones del taller



### Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:

[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

Contáctanos:

Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88

Tel. del CEP: 932 18 94 12

Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)

---

## Objetivos

Con este curso el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico. Se dará respuesta a preguntas como: ¿dónde está el origen del problema realmente? ¿en la máquina de inyección? ¿en el molde? ¿es un problema de diseño? ¿es el material? ¿parámetros de proceso?

**Inscríbete directamente en la web:**  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**  
**Sergi Vilasís**, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)