

Cálculo del ciclo de inyección y su valoración económica

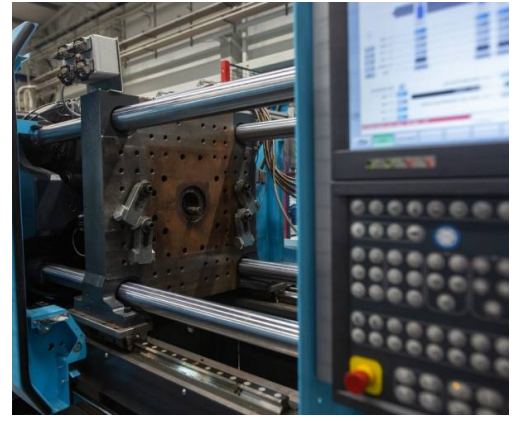
Con este curso el alumno será capaz de valorar con mayor precisión el ciclo de inyección en su fase de cotización, minimizando la probabilidad de errores que podrían afectar considerablemente a la rentabilidad de un proyecto y aumentar las posibilidades de su adjudicación confeccionando un escandallo detallado.

Datos del curso

- 7, 12 y 14 de mayo
- 16.00 - 19.00h
- 9h
- Videoconferencia

Precio

- Asociados al CEP: **410€ ***
 - No asociados al CEP: **550€ ***
- *IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**
117€ por alumno



Dirigido a

Técnicos y profesionales del sector de la inyección de plástico, tanto transformadores, como consumidores de piezas de plástico (automoción, packaging, medicina, etc.); fundamentalmente, en los departamentos de Producción, Acabados, Desarrollo, Calidad y Comercial.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

Temario

Elementos que intervienen en la cotización de un producto inyectado

- Material
- Aditivos
- Máquina
- Operarios
- Embalaje
- Almacén
- Transporte
- Otros (periféricos, gastos generales, beneficio empresarial, etc.)

Evaluación del número óptimo de cavidades del molde

- Relación entre coste del molde y precio de la pieza
- Amortización del coste del molde
- Determinación del número de cavidades óptimo

Parámetros que intervienen en la selección de la máquina

- Fuerza de cierre
- Carrera de cierre
- Grosor de molde
- Dimensiones de los platos
- Distancia entre columnas
- Carrera de expulsión
- Capacidad teórica de inyección
- Peso de inyección
- Velocidad de inyección
- Carrera del tornillo

Cálculos teóricos del ciclo de inyección y su valoración

- Carrera del husillo (llenado + compactación)
- Frecuencia de giro del husillo
- Velocidad de inyección (perfiles de velocidad)
- Presión de mantenimiento (perfiles de presión)
- Tiempo de refrigeración
- Proceso de apertura del molde
- Proceso de expulsión
- Proceso de cierre del molde
- Equivalencias entre parámetros del ciclo de inyección y sus tiempos
- Tiempo total de ciclo
- Coste del proceso
- Caso práctico a lo largo del curso



Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com