

Preparación de moldes de inyección de termoplásticos

El objetivo del curso es formar al personal de fábrica para cambios de moldes, optimizando todos los recursos. A la vez, da a conocer los conceptos básicos del proceso de inyección y las diversas nomenclaturas empleadas en el sector.

Datos del curso

 No programado

 8h

Precio

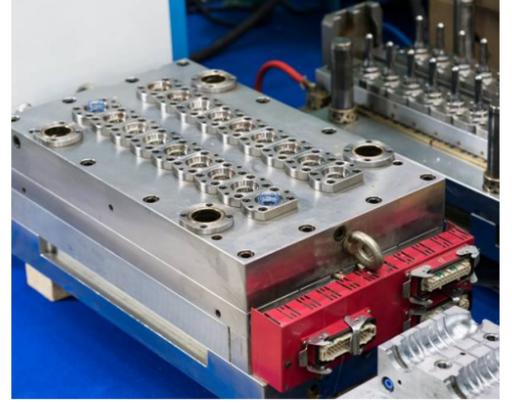
• Asociados al CEP: **295€ ***

• No asociados al CEP: **395€ ***

*IVA no incluido

Importe bonificable aproximado:

104€ por alumno



Dirigido a

Curso dirigido a preparadores de moldes de inyección, personal de fábrica en general y todos aquellos profesionales del sector del plástico que tengan un contacto directo con pruebas de molde y puesta en marcha (departamentos de calidad, comercial, etc.).

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

¿Te interesa este curso?

Actualmente esta formación no está programada. Contáctanos para que te avisemos de nuevas fechas o para realizar el curso in-company.

[CONTACTAR](#)

Temario

Procedimiento del cambio de molde en máquina

- Preparativos previos al cambio de molde
- Estudio de los distintos datos y componentes para la puesta en marcha: material, máquina y periféricos
- Cómo fijar el molde en máquina
- Sistemática de cómo fijar el molde en máquina
- Tipos de bridas para fijar los moldes

Máquina de inyección

- Características básicas de la máquina de inyección. Puntos a tener en cuenta para un cambio de molde
- Ejercicios de nomenclatura
- Unidad de cierre
- Unidad de inyección
- Punta de husillo, válvula antirretorno
- Boquilla máquina
- Cierre máquina
- Seguro molde
- Fuerza de cierre. Cálculo simplificado según el tipo de aplicación y pieza

Principio de Inyección de termoplásticos

- Proceso de inyección
- Ciclo de inyección en máquina convencional
- Ciclo de inyección en máquina con movimientos simultáneos
- Parámetros principales de la inyección
- Secado del material. Periféricos

Moldes

- Estudio inicial de todos aquellos aspectos a prevenir antes de su subida a máquina (interferencias, noyos...)
- Tipos de molde
- Tipos de entradas de material
- Correderas, patines, noyos hidráulicos
- Otros elementos del molde
- Boquillas y cámaras calientes



Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:

www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:

Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88

Tel. del CEP: 932 18 94 12

Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com

Objetivos

- El curso pretende dar a conocer los conceptos básicos que intervienen en el proceso de inyección, así como formar al personal de fabrica para cambios de moldes, optimizando y asegurando todos los recursos empleados para dichos cambios. En definitiva, proporcionar una metodología de trabajo.
- Conocer las diferentes nomenclaturas empleadas en este sector.

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com